



**WELEDA**  
Im Einklang mit Mensch  
und Natur

## Einladung

### Erfolg beginnt im Kopf – Der Weg zur profitablen Arztpraxis

Dieses Basis-Seminar (Grundlage und Voraussetzung der Qualitätszirkelarbeit!) gibt Ihnen die notwendigen Instrumente in die Hand, um unter den veränderten gesundheitspolitischen Bedingungen den Ertrag Ihrer Praxis zu steigern.

Um nachhaltige Veränderungen in der Praxis vornehmen zu können, ist es not-

wendig die persönlichen Stärken zu kennen und die Praxisorganisation sowie das Zeitmanagement zu optimieren.

Aus einer Ist-Zustands-Analyse, ergeben sich die konkreten, individuellen Maßnahmen, die eine Umsatzsteigerung ermöglichen.

## Termin und Veranstaltungsort

**08.11.08,**  
**München, Literaturhaus**  
Salvatorplatz 1, 80333 München  
[www.literaturhaus-muenchen.de](http://www.literaturhaus-muenchen.de)  
10:00 – 16:00 Uhr

**Die Veranstaltung ist zertifiziert.**

Die Teilnehmerzahl ist auf maximal 20 Personen beschränkt.

Die Kosten für das Basisseminar betragen 380 €, die Rechnung erhalten Sie nach dem Seminar

## Programm

## Referentin

10:00	<b>Begrüßungskaffee</b>
10:30	<b>Ausstieg aus dem Hamsterrad</b> <ul style="list-style-type: none"><li>· Wo stehe ich?</li><li>· Wo will ich hin?</li><li>· Was hindert mich?</li></ul> <b>Potential entdecken</b> <ul style="list-style-type: none"><li>· Stärken stärken</li><li>· Aus Wünschen Ziele machen</li></ul>
12:00	<b>Kaffeepause</b>
12:30	<b>Innovative Weleda IGel-Konzepte</b> <ul style="list-style-type: none"><li>· Knowhow</li><li>· Wie biete ich die Selbstzahlerleistung an?</li><li>· Abrechnung</li></ul>
14:00	<b>Imbiss</b>
15:00	<b>Work-Life-Balance</b> <ul style="list-style-type: none"><li>· Das 7-Hüte-System</li><li>· Wunschtraum Zukunft</li><li>· Positive Lebensbalance</li></ul> <b>Meine Praxis</b> <ul style="list-style-type: none"><li>· Zukunftsfähig</li><li>· Profitabel</li><li>· Unabhängig</li></ul>
16:30	<b>Ende</b>

### Dr. med. Grünewald-Fritsch

Fachärztin für Allgemeinmedizin,  
Naturheilverfahren,  
Anthroposophische Medizin.

Ausbildung an den Universitätskliniken  
Heidelberg und Zürich sowie dem  
Krankenhaus Bruchsal und der Filderklinik.

Seit 1989 in allgemeinmedizinischer  
Kassenpraxis in Stuttgart niedergelassen  
mit den Schwerpunkten komplementäre  
Onkologie und Psychosomatik.

Intensive Seminar- und Vortragstätigkeit  
zum Themenkomplex der wirtschaft-  
lich erfolgreichen Arztpraxis, Work-Life-  
Balance und Burnout-Syndrom.



## Anmeldung

### Zum Basisseminar

Bitte faxen Sie die Anmeldung an:  
07171-919-336

Telefonische Rückfragen bei  
Claudia Langer unter:  
07171-919-8336  
E-Mail: [aerztetagung@weleda.de](mailto:aerztetagung@weleda.de)

### Ich melde mich verbindlich zum Basisseminar an:

Name, Adresse, Telefon, Fax, E-Mail

Datum, Praxisstempel, Unterschrift